

**TRIBUNAL DE ETICA MEDICA DEL MAGDALENA,
ESTADO No.126 MARTES 12 DE NOVIEMBRE DEL 2024**

RADICADO	MAGISTRADOS	INCUPLADO	DENUNCIANTE	ASUNTO	FECHA DE
562/2021	DR. ALVARO LINERO MONTES	DR. ROBERTO MANOTAS MERCADO	MIRELIS VARELA BARROS	SE CITA A VERSION LIBRE AL DOCOTOR . ROBERTO JOSE MANOTAS MERCADO PARA EL DIA 21 DE NOVIEMBRE DEL 2024 A LAS 10:30 AM.	8/11/2024
592-2022	DR. ALVARO LINERO MONTES	MEDICOS HOSPITAL UNIVERSITARIO JULIO MENDEZ BARRENECHE, SANTA MARTA	SRA. MARIDIS MARTINEZ MUÑOZ	SE REQUIERE INFORMACION QUE CONDUZCA A DAR CLARIDAD Y CELERIDAD AL PROCESO QUE CURSA EN ESTE DESPACHO	8/11/2024
604-2023	DR. ALVARO LINERO MONTES	MEDICOS IMPLICADOS CLINICA DE ESPECIALIS TAS GUALIPIRA S.A.	LA SUPER INTENDENCIA NACIONAL DE SALUD	SE REQUIERE INFORMACION QUE CONDUZCA A DAR CLARIDAD Y CELERIDAD AL PROCESO QUE CURSA EN ESTE DESPACHO	8/11/2024
608-2023	DR. ALVARO LINERO MONTES	DR. SERGIO ANDRES LACERA RUIZ,	SRA. LEIDY VIVIANA GARCIA	SE CITA A DECLARACION JURAMENTADA - AMPLIACION DE QUEJA A LA SEÑORA LEIDY VIVIANA GARCIA GARCIA PARA EL DIA 21 DE NOVIEMBRE DEL 2024 A LAS 09:30 DE LA MAÑANA.	8/11/2024
619-2024	DR. ALVARO LINERO MONTES	DR. HERNENYS ALFONSO HERNANDEZ PADILLA	JORGE MAURICIO DONADO CORREA, EN CALIDAD COMISARIO DE FAMILIA NORTE DEL DISTRITO DE SANTA MARTA	SE REQUIERE INFORMACION QUE CONDUZCA A DAR CLARIDAD Y CELERIDAD AL PROCESO QUE CURSA EN ESTE DESPACHO	8/11/2024

NUMERO DE REGISTROS: 5

En la fecha doce (12) de noviembre del año 2024, se fija el presente estado por el termino legal al iniciar la jornada legal establecida para el despacho, se desija en la misma fecha

